

擠乳機性能測試表

酪農姓名：_____ 電話：_____

擠乳機品牌：_____ 種類規格：_____

一、擠乳作業低壓：擠乳機於正常擠乳狀態下測試值

測定低壓錶_____吋水銀柱 酪農低壓表_____吋水銀柱 差異_____吋水銀柱
 _____或 Kpa _____或 Kpa _____或 Kpa

標準：

(一) 實際作業低壓：

1. 高配管之真空度應在 14" ~ 15" Hg (或 47~51KPa)。
2. 中配管之真空度應在 13" ~ 14.5" Hg (或 44~49KPa)。
3. 低配管之真空度應在 12" ~ 14" Hg (或 41~47KPa)。

二、真空泵浦容量：空氣流量計於靠近真空泵浦端測得之值。

(一) 測定值 _____ 公升/分鐘

(二) 廠商之規格 _____ 公升/分鐘

(三) 差異 _____ 公升/分鐘

標準：

乳杯組數	低壓泵排氣量 (單位:公升/分)	乳杯組數	低壓泵排氣量 (單位:公升/分)	乳杯組數	低壓泵排氣量 (單位:公升/分)
2	1300	12	2500	22	3600
4	1500	14	2700	24	3800
6	1600	16	3000	26	4000
8	1750	18	3200	28	4200
10	1900	20	3400	30	4400

三、擠乳系統之氣漏量：將低壓控制閥拆除或關閉且不接脈動器，於測試口所測得之值。

(一) 測定值 _____ 公升/分鐘

(二) 系統之氣漏量第二(一)減三(一) _____ 公升/分鐘

(三) 氣漏百分率 _____ 公升/分鐘

標準：擠乳系統之氣漏，不得超過真空泵浦容量之百分之十。

四、乳杯耗氣量：全部乳杯及脈動器均在操作位置，所測得值。

- (一)測定值（系統之貯存低壓量） _____ 公升／分鐘
(二)乳杯組之耗氣量第三(一)減四(一) _____ 公升／分鐘
(三)差異 _____ 公升／分鐘

五、乳杯掉落所需之低壓空氣量：擠乳系統中每六至八組乳杯中，打開其中任何一組乳杯。

- 打開乳杯之組數 _____ 公升／分鐘
(一)測定值 _____ 公升／分鐘
(二)乳杯掉落所需之低壓空氣量第四(一)減五(一) _____ 公升／分鐘

六、低壓控制閥（調整器）能力之測定：將調整器接回操作位置。

使空氣流入，當流量計在 _____ 90%

0									*
---	--	--	--	--	--	--	--	--	---

記錄低壓值

0									**
---	--	--	--	--	--	--	--	--	----

*設定值，亦為第一項之測定低壓錶值。

**90%之空氣流量，即第四項值。

標準：

低控制閥能力：

性能良好的低壓控制閥，當測定項目與方法第四項百分之九十的貯存低壓量進入系統後，低壓下降 1/2" 至 1" 為低壓控制閥之界限。任何低壓控制閥若低壓下降超過 1" 或 3.5KPa 時，此低壓控制閥應予清理，清理後若仍未達標準，調整器即不合理。

七、低壓控制閥(調整器)敏感度測定：讓乳杯掉落空氣導入系統，即第五項(一)(二)

記錄低壓最高值 _____ 吋水銀柱或 _____ KPa

記錄低壓最低值 _____ 吋水銀柱或 _____ KPa

標準：低壓控制閥之敏感度：

1. 當快速將相當於前述測定項目與方法第(五)項乳杯掉落所需之低壓空氣量導入本系統時，系統之低壓不得超過 0.5 吋水銀柱(或 2KPa)。
2. 當快速將前項導入空氣關掉時，系統之低壓回升不得超過原設定低壓之 0.25 吋水銀柱(或 1KPa)。

八、脈動器數_____只

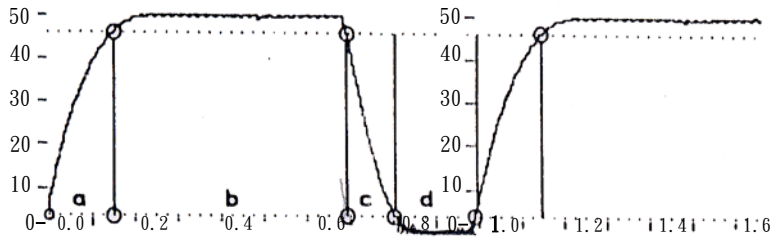
九、脈動器之量測：

脈 動	前乳區吸鬆比	後乳區吸鬆比	脈 動 數
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			

A 期：
20.7 20.6%

A 期之量測或乳杯張開之時間

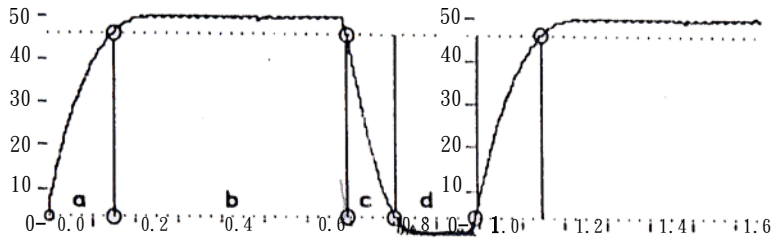
A 期不應超過 24~25%，20%最適當



最高低壓之量測

通常，乳杯橡皮舒張至離最高低壓 3~4KPa 前，擠乳期適當的低壓是很重要的，A + B 期於 50/50 之脈動器應達 50%，或於 60/40 脈動器應達 60%。

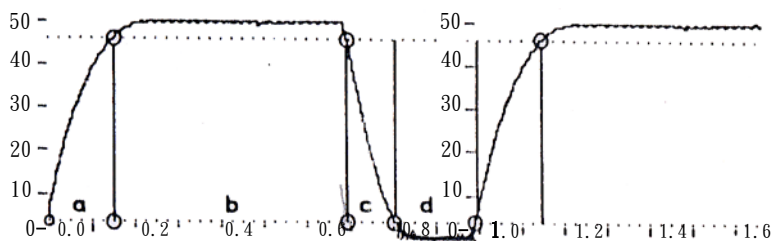
B 期：
49.7 49.2%



關閉時間之量測

通常乳杯關閉之時間約 10~15%。防止因空氣過濾器之阻塞而延長乳杯關閉所需時間，因而造成乳頭一直處於低壓之狀態，這是引起乳房炎的原因。

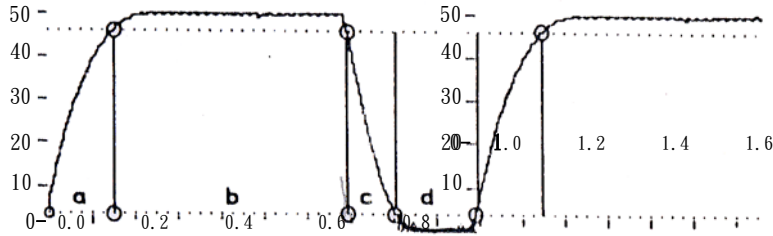
C 期：
12.1 12.1%



D期之量測或最小低壓之量測

D 期:
25.6 26.5%

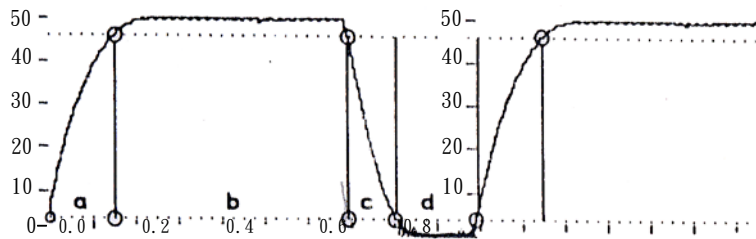
D期最重要，它是牛乳頭得到按摩，使乳頭血液或體液得於回流至身體的重要階段，D期應數少 15~20%。



(A+B) 吸乳期之量測

A+B 期
52.4 51.8%

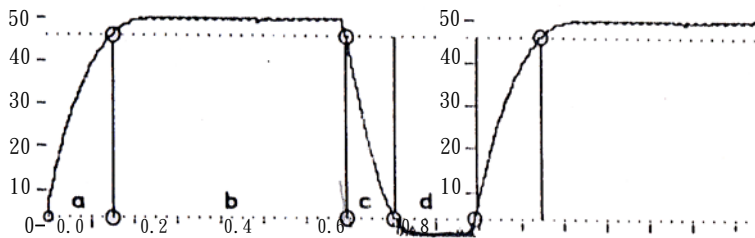
脈動器之吸鬆比設定在 50/50 或 60/40。此一設定為吸乳期之時間與按摩期之時間比。



按摩期之量測

C+D 期
47.7 48.5%

脈動的偏差不得超過脈動吸鬆比所設定範圍之 5%



- 1" Hg 1 吋水銀柱 = 3.39Kpa
- 1 立方呎/分鐘 = 28.3 公升/分鐘
- 1KW = 1.341Hp
- 1Hp = 0.7457KW